

板材压印机

Steel Plate Printer

闻德生 教授

Professor Wen Desheng

Http://mec.ysu.edu.cn

E-mail:wendesheng@ysu.edu.cn

Tel:0335-8075605

BYJ型钢板压印机

热轧中厚钢板在出厂前都要印上一些技术标志,使得钢板在运输、销售、使用等环节上能够快速、清楚地辨别各项参数。BYJ型板才压印机结构简单、操作方便、字迹清楚,与被动滚压式打印机相比不存在冲击力和磨损,大大提高了轨道和机械的寿命。



图1 板材压印机压印辊

工作原理:

钢板停在轨道上不动,压印机沿导轨可进到轨道中间,在钢板表面的指定位置上通过压印辊带动字模(压印辊上装有压印标记所需要的字模)和支承辊夹紧钢板,再通过液压推拉缸推钢板,此时,钢板不动,C型机架自动后退,带动压印辊运动,完成滚动压印过程。



图2 板材压印机压印效果

技术特点:

1. 液压系统采用侧置式倒灌布局设计
2. 采用了集成块技术
3. 自动监控和报警技术

显著优点:

主动滚压式液压全自动钢板压印机结构简单、操作方便、字迹清楚,与被动滚压式打印相比无论是对钢板、轨道,还是C型机架都不存在冲击力和磨损,大大提高了轨道和机械的使用寿命。

性能指标:

1. 最大压印力: 100KN;
2. 压印周期: $\leq 30S$;
3. 压印字符深度: 0.2~1mm;
4. 压印字符规格: 10号字(10mm × 6mm);
5. 压印字符数量: 52个(4 × 13);
6. 压印钢板的屈服极限: 600MPa;
7. 压印字符的种类: 0~9,英文字母,厂标船标等各种标记;
8. 压印钢板的厚度: 6~100mm,
宽度: $\geq 0.5m$,
长度: $\geq 0.5m$;



图3 板材压印机整机实物图